

# 会社案内



**(株)中村商店**

ごあいさつ

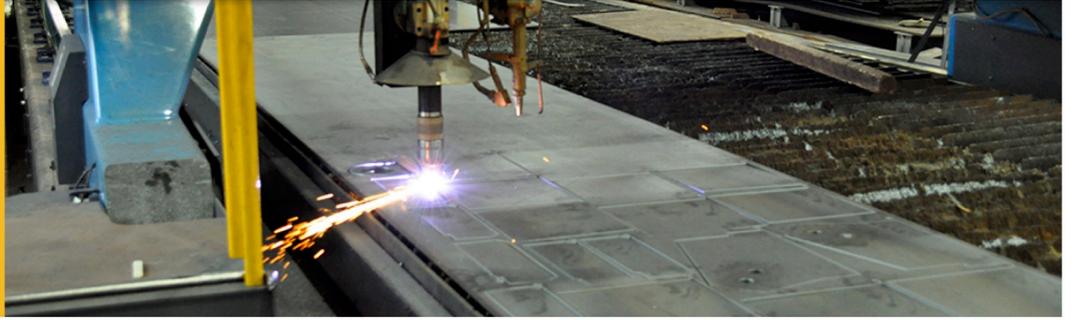


弊社は、半世紀にわたり鋼板加工専門を行ってきました。  
常にお客様のニーズを把握し逸早く高度な技術の導入に努め、  
そしてお客様の為に社員一丸となって技術の向上と継承を重ねています。

また地元をはじめ関東一円のお客様に信頼される企業として努力し、  
地域社会の発展に貢献出来るように努め、  
すべての人々の笑顔を創造できるように努力しておりますので、  
今後ともご愛好の程宜しく願いいたします。

代表取締役 中村 博俊

## 設備紹介



中村商店で使用している主な機械や設備についてご紹介いたします。

### レーザー切断機LMR V 40-TF4000



- 日酸TANAKA製
- 門型両輪駆動式構造
- 電源 ファナック4KVA
- 切断可能板厚 1.6mm～2.2mm
- 最大切断可能サイズ 4,100\*12,300

### プラズマ切断機PC8800CNC-260A



- コータキ精機製
- 門型両輪駆動式構造
- 電源 ハンバーサムHPR260XD
- 切断可能板厚 1.6mm～3.2mm
- 最大切断可能サイズ 2,200\*12,300
- パウダーマーキング搭載

### プラズマ切断機PC8800CNC-400A



- コータキ精機製
- 門型両輪駆動式構造
- 電源 ハンバーサムHPR400XD
- 切断可能板厚 1.6mm～4.0mm
- 最大切断可能サイズ 2,200\*12,300
- パウダーマーキング搭載

### ガス切断機PC5000CNC



- コータキ精機製
- 門型片輪駆動式構造
- ガストーチ本数 10本自動昇降付
- 切断可能板厚 9mm～60mm
- 最大切断可能サイズ 1,600\*12,300

### シャーリング切断機AST-1331



- 相澤鐵工所製
- 切断可能板厚 1.6mm~13mm
- 最大切断可能長さ 3,050

### プラズマ切断機PC7600CNC-260A



- コータキ精機製
- 門型片輪駆動式構造
- 電源 ハンパーサムHPR400XD
- 切断可能板厚 1.6mm~32mm
- 最大切断可能サイズ 1,530\*3,050

### 開先加工機VX3000



- シンクス製
- 加工可能板厚 60mm
- 加工可能長さ 3,000mm
- 加工可能開先形状 L型・K型

### シャーリング切断機AST-1313



- 相澤鐵工所製
- 切断可能板厚 1.6mm~13mm
- 最大切断可能長さ 1,320

### ショットブラスト機AF-104



- ニッチュー製
- 加工可能板厚 50mm
- 加工可能幅 500mm

### ベンダー APL-13031 (右) / APL-11031 (左)



#### ベンダー APL-11031 (左)

- 相澤鐵工所製
- 折曲可能板厚 1.6mm~4.5mm
- 最大切断可能長さ 3,050

#### ベンダー APL-13031 (右)

- 相澤鐵工所製
- 折曲可能板厚 1.6mm~6mm
- 最大切断可能長さ 3,050

## ドリルマシンABP-616ATC



- タケダ機械製
- 加工可能板厚 100mm
- 加工可能ドリル径 50mm
- 孔明可能最大サイズ 600\*1,600
- CADデータ変換装置付

## その他のドリルマシン



### ドリルマシン ABP-516ATC

- タケダ機械製
- 加工可能板厚 100mm
- 加工可能ドリル径 14.5~50mm
- 孔明可能最大サイズ 500\*1,600
- CADデータ変換装置付

### ドリルマシン ABP-516SM

- タケダ機械製
- 加工可能板厚 100mm
- 加工可能ドリル径 14.5~32mm
- 孔明可能最大サイズ 500\*1,600

### ドリルマシン ABP-516SF II

- タケダ機械製
- 加工可能板厚 100mm
- 加工可能ドリル径 14.5~26.5mm
- 孔明可能最大サイズ 450\*1,600
- CADデータ変換装置付

### ドリルマシン ABP-516SF II

- タケダ機械製
- 加工可能板厚 100mm
- 加工可能ドリル径 14.5~26.5mm
- 孔明可能最大サイズ 450\*1,600

## 製品紹介



中村商店の鋼板の切断、折曲、孔明け及びプレス加工製品をご紹介します。



### 【ショットブラスト加工】

鉄板の表面を削り面粗さを出し、摩擦を確保する為の加工です。  
弊社ではスプライス加工時に同時に対応致しております。  
また摩擦接合部における係数の確保の為の錆出し加工（スターカット工業製錆発生材使用）もおこなっております。

### 【折曲加工】

外部鉄骨階段や大型ビルなどの鉄骨階段部の加工。普通鉄板・縞板・アルミ板・ステンレス板まで何でも折曲加工をする事が出来ます。



### 【ガス溶断加工】

（プロパンガスと酸素で鉄板を切断）

厚み6.0mm～60.0mm、長さ12,200mm（弊社機械スペック）までの切断をおこないます。

弊社では主に厚板寸法切及び多ロットの型切に対応しております。

### 【シャーリング加工】

（シャーリングプレキ機で鉄板を切断）

厚み1.6mm～13.0mm、長さ3,050mm（弊社機械スペック）までを直線加工切断をおこないます。

弊社では薄板寸法切注文の多ロットに対応しております。



#### 【レーザー加工】

(レーザー光線と特殊ガスで鉄板を切断)

厚み1.6mm~22.0mm、長さ12,200mm(弊社機械スペック)までの切断をおこないます。

この機械の特性は精密切断が可能であり、他機種特有の歪みや反りが最小限に抑えられる事、そして切断と同時に孔明(最小板厚同径)加工が出来る事です。

弊社では主に孔明加工付切板また精密製品加工の時に対応致しております。



#### 【プラズマ加工】

(プラズマ電気と酸素で鉄板を切断)

厚み1.6mm~40.0mm、長さ12,200mm(弊社機械スペック)までの切断をおこないます。

この機械は弊社所有の切断機の中で最も高速切断が可能な機械です。

主に小ロット多品種、また孔明(最小板厚2倍径)などがある場合に対応致しております。



#### 【孔明加工】

(ドリル・ガス・プラズマ・レーザーにて鉄板に穴をあける)

小円から大円まで色々な大きさを多機種機械で最良の孔明加工をおこないます。

主に鉄骨建物に用いるスプライス加工をメインとしています。



#### 【開先加工】

溶接加工に必要なルートファイス確保の為の機械加工。弊社では60°までの加工に対応いたしております。

#### 【その他】

弊社協力会社により、マシンニング加工・溶接加工・塗装加工など建築資材に関する事は、全ておこなっております。

ご不明な点などございましたら、お気軽にお問い合わせください。

# 会社概要



## 会社概要

社名	株式会社中村商店
設立	昭和47年7月5日
資本金	5,000万円（発行済株式の総数200株）
目的	1 鋼板の切断、折曲、孔明及びプレス加工 2 建築塗料、電動工具、ボルトその他一般金物の販売 3 ドライブイン、食堂の経営及び弁当の製造販売 4 自動車の板金、塗装及び修理 5 前各号に付帯する一切の業務
役員	代表取締役 中村博俊 取締役 中村カツ子 取締役 中村幸子 （株式会社中村鋼板加工取締役） 取締役 中村慎一 （中村司法書士事務所所長）
従業員数	19名（平成28年6月30日現在）
年商	88,000万円（平成28年6月30日現在）
所在地	《本社及び経理部》 〒306-0226 茨城県古河市女沼1,333番地1 【TEL】0280-92-2575 【FAX】0280-92-2579 《小堤工場及び営業本部》 〒306-0231 茨城県古河市小堤2,017番地5 【TEL】0280-33-5000 【FAX】0280-33-5001 《釈迦倉庫》 〒306-0216 茨城県古河市前林2,322番地 【TEL】0280-92-3939  《関連会社 株式会社中村鋼板加工》 〒306-0226 茨城県古河市女沼1,332番地1 【TEL】0280-92-8600 《札幌らーめんひろちゃん》 〒306-0226 茨城県古河市女沼1,237番地 【TEL】0280-92-2548

取引銀行	茨城県信用組合 総和支店
取扱メーカー	中山製鋼所・新日鉄住金・神戸製鋼所・ 日鉄住金ポルテン・相澤鐵工所・ タケダ機械・コータキ精機・キトー・ 日本ホイスト・アトミクス・ 岡部ベースバック・日立ハイベース・ スターカット工業・他建築資材関係各社
取引先（仕入）	株式会社中山通商・日東工機株式会社・ 阪和興業株式会社・ 日鉄住金物産株式会社 他40社
取引先（販売）	小西株式会社・ 株式会社鈴木清司商店・株式会社アイテック・ 入江金属工業株式会社・ 鈴木鉄工建設株式会社・ 株式会社イナバ・株式会社中山通商・ その他 建築関係100社

## 会社沿革

昭和43年 8月	総和町上辺見（現、古河市）に鋼板切断加工及び一般金物の販売を目的とし、中村博康が個人商店として開業。
昭和47年 7月	資本金300万円にて株式会社中村商店設立。 初代代表取締役に中村博康が就任。
昭和47年 8月	古河市女沼に工場建設。 （90㎡）
平成7年 5月	総和町女沼に本社工場建設。 （152㎡）
平成7年 8月	資本金1,000万円に増資。
平成10年 12月	古河市前林に釈迦倉庫建設。 （555㎡） 溶断工場として稼働開始。
平成11年 2月	協力会社との流通業務を円滑に行う為、 株式会社中村鋼板加工を設立。 初代代表取締役に中村博俊が就任。
平成13年 3月	新本社工場を本社工場わき敷地内に建設。 （540㎡）
平成15年 10月	本社工場増築。 （1,058㎡）
平成27年 5月	古河市小堤に新工場建設予定地取得。 （3,062㎡）
平成28年 4月	小堤工場建設（1,380㎡） 営業事務所（49.5㎡）

## アクセスマップ

### 【本社】

茨城県古河市女沼1,333番地1  
敷地1,568㎡ 工場1,058㎡ 工場152㎡



### 【小堤工場】

茨城県小堤2,017番地5  
敷地3,062㎡ 工場1,380㎡ 事務所49.5㎡



### 【釈迦倉庫】

茨城県前林2,322番地  
敷地3,100㎡ 倉庫555㎡



### 【飲食寮】

茨城県古河市磯部1,237番地1  
敷地905㎡ 店舗144㎡



### 【社員寮】

茨城県古河市磯部69番地27  
敷地165㎡ 住居132㎡



### 【社員寮】

茨城県小堤2,022番地1  
敷地260㎡ 住居160㎡

